

# AG/RC 系列

## 燃气 / 空气比例调节阀

### 简述:

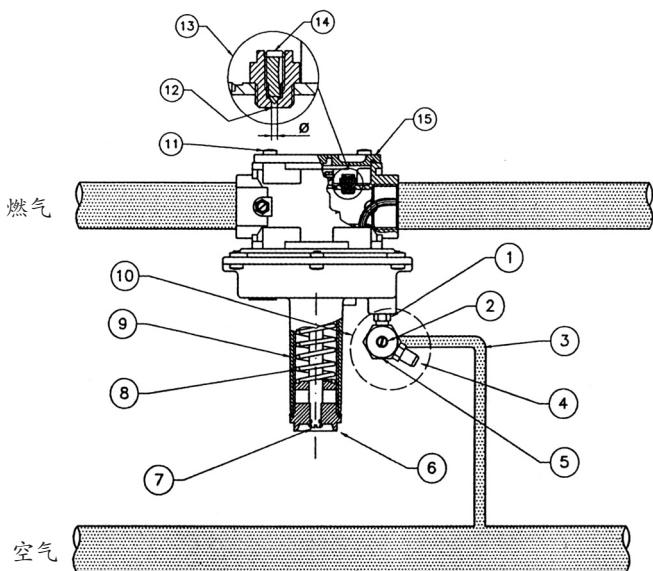
意大利 MADAS(马达斯)AG/RC 系列是一种新型的燃气与空气比例调节阀。它主要应用在诸如各种工业窑炉、燃烧炉等需用燃气与空气比例调节的地方。是按照 UNI EN12067-1 和 UNI EN 12078 准则制造，并获得欧洲 CE 认证和 ISO9001 质量认证的最新型燃气设备。

### 技术参数:

1. 阀体材料:压铸合金铝
2. 密封材料:NBR 橡胶
3. 金属内件:不锈钢和黄铜
4. 适应温度:-15°C~+60°C
5. 调节范围:燃气 / 空气:1/1 或 1/2~1/20
6. 连接方式:螺纹接口(DN15~DN50)符合 ISO 7/1 标准  
法兰接口(DN65~DN100)符合 ISO 7005 标准
7. 燃气压力调节:0.2mbar~120mbar
8. 燃气最高压力:500mbar
9. 适用介质:煤气、天然气、液化石油气等无腐蚀性气体
10. 公称压力:PN16



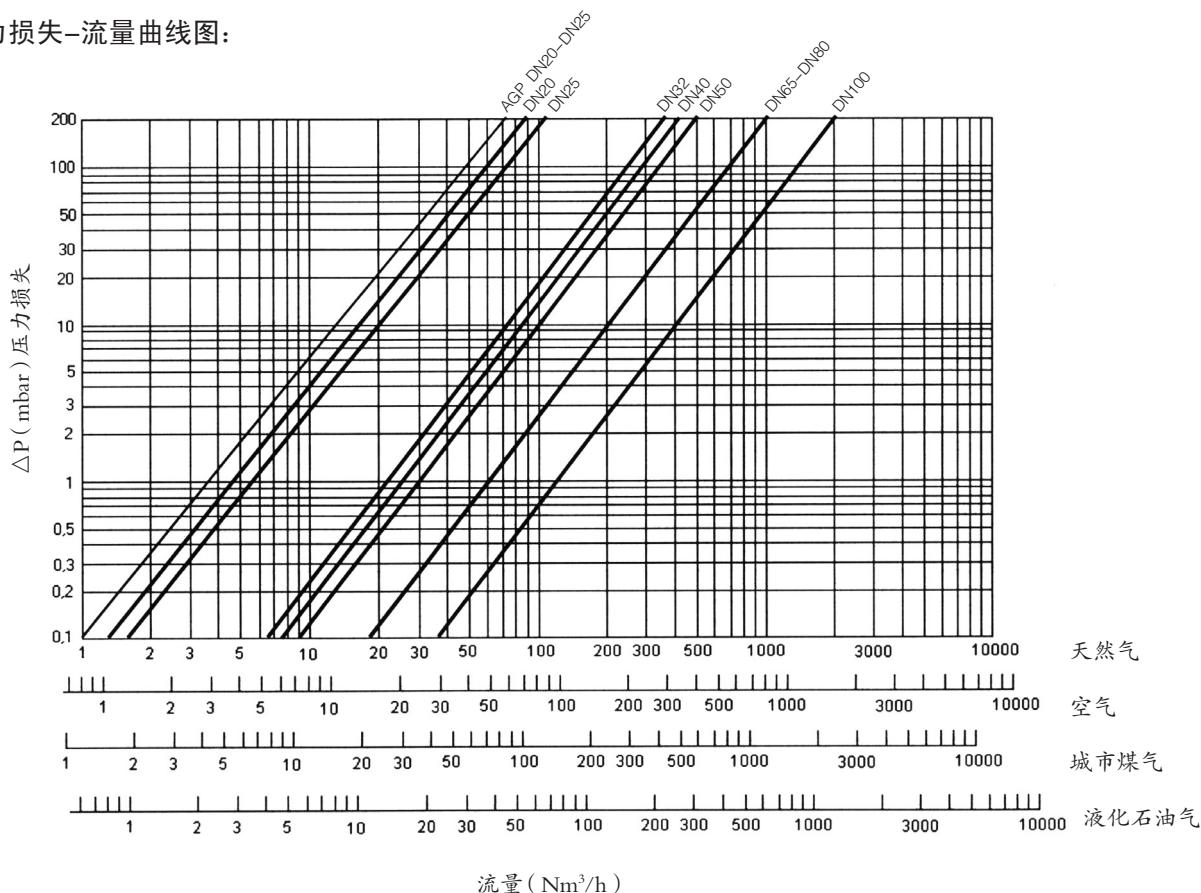
### 结构剖析图:



### 图示:

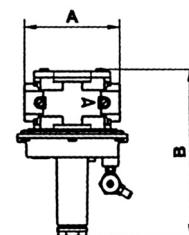
- ① 1/4"外丝连接器
- ② 燃气/空气 调节螺丝
- ③ 空气取样管
- ④ 检测空气压力孔
- ⑤ 空气流量开关
- ⑥ 铝盖
- ⑦ 调节螺丝
- ⑧ 调节弹簧
- ⑨ 漏斗
- ⑩ 空气压力调节器
- ⑪ 固定螺丝
- ⑫ 1.5mm 旁通孔径
- ⑬ 旁路
- ⑭ 调节旁路螺丝
- ⑮ 阀盖

压力损失-流量曲线图:

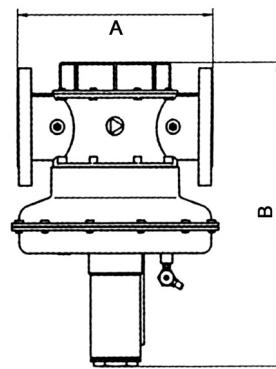


外形尺寸表(mm):

| 型 号   | 口 径   | A   | B   |
|-------|-------|-----|-----|
| AG 02 | DN15  | 120 | 158 |
| AG 03 | DN20  | 120 | 205 |
| AG 04 | DN25  | 120 | 205 |
| AG 05 | DN32  | 160 | 245 |
| AG 06 | DN40  | 160 | 245 |
| AG 07 | DN50  | 160 | 270 |
| AG 08 | DN65  | 310 | 465 |
| AG 09 | DN80  | 310 | 465 |
| AG 10 | DN100 | 350 | 505 |

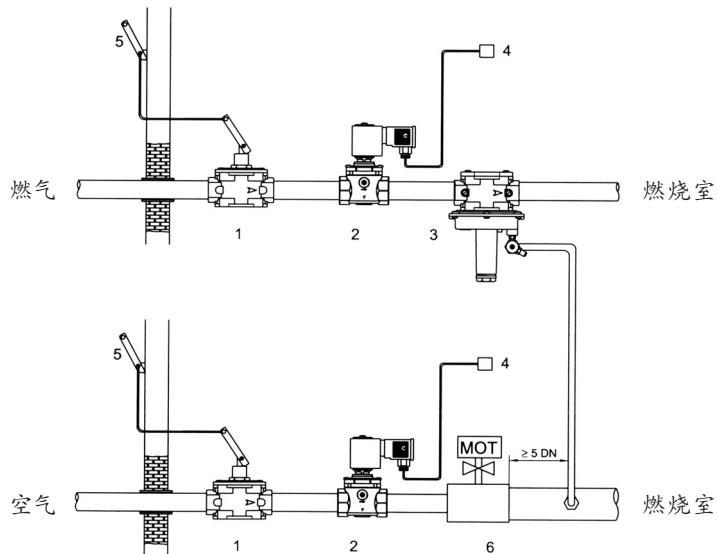


口径: DN15~DN50



口径: DN65~DN100

## 安装图:



## 图示:

- ① SM 系列截止阀
- ② EVNC 系列常闭电磁阀
- ③ AG/RC 系列空气 / 燃气比例调节阀
- ④ 控制器
- ⑤ SM 系列远程控制外部杠杆
- ⑥ 控制空气压力的伺服马达

## 功能与安装: (如剖析图所示)

- 空气 / 燃气比例调节阀是在空气压力变动时,保持空气、燃气比例恒定的设备。
- 它可以使空气 / 燃气比例达到 1:1 或混合比例数从 1:2 至 1:20。
- 空气 / 燃气比例调节阀必须按气流流动方向安装,按箭头(在阀体上)所指方向水平安装。(按安装示例)。
- 进气端压力必须高于控制端压力。
- 为了使空气 / 燃气比例达到 1:1, 必须直接把图示中空气取样管③和连接器①合适的连接。
- 为了使空气 / 燃气比例从 1:2 到 1:20, 必须调节如图⑩所示的调节器调节流量。
- 安装如安装图所示。
- 空气压力表与图示中④连接。
- 调节图示中⑤确保空气顺畅。
- 通过调节图示中②达到所要求的空气设定值。

## 调节方法:

燃气/空气比例调节: 1:20

设定: 空气压力: 0–400mbar

燃气压力: 0–20mbar

1. 先将图示中②螺丝拧紧,关闭气源。
2. 调节伺服马达。空气压力最高设定在 400mbar。
3. 慢慢拧开图示中②螺丝,然后调节图示中⑦调节螺丝,使燃气出口压力设定在 20mbar (在压力表上可读出)。

这样整个设定结束。当空气压力在 0–400mbar 变化时,燃气压力在 0–20mbar 之间。

### 旁路孔的选择:

旁路流量取决于图示中的 ⑫ 孔径。Φ 从 1.5mm–3.5mm。使用旁路时,先用螺丝刀拧开图示中 ⑪ 螺丝,取下底盖 ⑯ ,然后用螺丝刀逆时针拧开 ⑭ ,重新安装底盖。

### 旁路压力损失-流量曲线图:

